



Progetto approvato nell'ambito della DGR 1304 del 30/10/2023 "FORTI: FORMazione e TIrocinio" Work Experience breve, con DDR n. 101 del 25 gennaio 2024 sostenuto dal Programma Regionale Veneto Fondo Sociale Europeo Plus (PR Veneto FSE+) 2021-2027.

“OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA”

Cod. progetto 7345-0001-1304-2023

PROGETTO

La motivazione e i fabbisogni dell'intervento nascono da un'analisi di macrolivello economica e da un'accurata analisi di dettaglio svolta sul territorio. Il perdurare del conflitto Russia-Ucraina, il nuovo conflitto in Medio Oriente, l'innalzamento dei prezzi dei prodotti energetici e dell'inflazione in generale, portano ad una revisione delle tendenze dell'economia internazionale. Nonostante le difficoltà, l'export veneto prosegue il cammino sul sentiero di crescita avviato lo scorso anno. A trainarlo sono i settori delle lavorazioni metallurgiche, delle produzioni chimiche farmaceutiche e delle apparecchiature meccaniche. Tra i settori più illustri viene segnalata l'industria metalmeccanica (+18%) che come ci viene segnalato dagli sportelli lavoro locali ha anche delle difficoltà nel reperimento di personale con competenze congrue con l'attuale evoluzione del sistema produttivo. Il progetto, nel suo sviluppo, cercherà di dare una risposta concreta ai lavoratori che vogliono essere reimpiegati e quindi essere inseriti in maniera efficiente nell'azienda e alle imprese del territorio, fornire persone qualificate e pronte ad affrontare la trasformazione in corso.

Numero massimo di partecipanti: 10 persone

Per far parte del gruppo è necessario superare una prova di selezione che si terrà:

Lunedì 4 Marzo 2024 alle ore 10:00 presso la sede dello Sportello Lavoro di Zevio, in Via Aldo Moro, 40 – 37059 Zevio (VR)

Per candidarsi è necessario inviare **entro venerdì 1 marzo** all'indirizzo mail info@unioneservizi-cooperativa.it la seguente documentazione:

- Curriculum vitae, copia fronte e retro di un documento di identità in corso di validità, copia del codice fiscale
- Dichiarazione di disoccupazione
- Indicazione se beneficiari o no di prestazioni di sostegno al reddito (ASPI- Mini ASPI-NASPI-ASDI)

Sede del corso: Scuola Formazione Professionale di Zevio, in Via Aldo Moro, 40 – 37059

Articolazione del corso

- 2 ore di orientamento di gruppo
- 6 ore di orientamento specialistico individuale
- 80 ore di formazione in aula/laboratorio per operatore di carpenteria metallica
- 20 ore di formazione per le competenze digitali/green/soft-skills
- 320 ore (2 mesi) di tirocinio di inserimento/reinserimento lavorativo
- 2 ore di valutazione degli apprendimenti

Validità

Al termine del progetto e al seguito del raggiungimento del 70% del monte ore formativo e di tirocinio, e dopo il superamento della prova finale di accertamento delle competenze, verrà rilasciato un attestato di partecipazione e la certificazione delle competenze acquisite.

Facilitazioni previste

Corso completamente gratuito.

Per i destinatari dell'iniziativa è prevista l'erogazione di un'indennità esclusivamente per l'attività di tirocinio. L'indennità, **pari a € 450,00 lordi/mese**, sarà riconosciuta solo se il destinatario avrà raggiunto la frequenza di **almeno il 70% del monte ore mensile** previsto dal progetto formativo del tirocinio. Il tirocinio ha durata fissa di 2 mesi. Al fine di garantire esperienze qualitativamente valide, non è consentito prevedere un impegno orario inferiore alle 30 ore settimanali (120 ore mensili) e superiore a quanto previsto dal CCNL di riferimento.

Frequenza

La frequenza al corso è obbligatoria.



Titolo di accesso

Sono destinatari della presente iniziativa i soggetti disoccupati ai sensi della Legge n. 26/2019 art. 4 comma 15-quater e del D. Lgs. 150/20156, beneficiari e non di prestazioni di sostegno al reddito, residenti o domiciliati nel territorio regionale, di età superiore ai 18 anni (o inferiore se hanno assolto l'obbligo formativo). durante l'attività di selezione, avranno priorità i disoccupati che abbiano già avuto esperienze lavorative o formative in ambito metalmeccanico.

Programma

PREDISPORRE MATERIALI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER LE LAVORAZIONI DEI METALLI: 8 ore:

Caratteristiche del ciclo di lavorazione (fasi, attività, tecnologie, ecc.); tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la lavorazione dei metalli; tecniche di attrezzeria meccanica (foratura, sbavatura, filettatura, ecc.); concetti di disegno tecnico meccanico; tipologia e caratteristiche della documentazione tecnica di pertinenza; principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche; identificare le macchine, le attrezzature e gli utensili da utilizzare nelle diverse fasi di lavorazione e in base al prodotto da realizzare; individuare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei materiali metallici attraverso la lettura della scheda di lavoro e del disegno tecnico; riconoscere la conformità delle operazioni svolte dalle macchine utensili; individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari, applicando tecniche di manutenzione ordinaria e ripristino; adottare modalità di allestimento e riordino della postazione di lavoro e di mantenimento in efficienza dei macchinari

ESEGUIRE LAVORAZIONI DI DEFORMAZIONE E FORATURA DEL METALLO: 24 ore:

Principali strumenti di misura dei materiali metallici; caratteristiche tecniche e funzionali delle principali macchine tradizionali e a controllo numerico per le operazioni di deformazione e foratura dei metalli; tecniche di deformazione dei metalli: piegatura, calandratura, imbutitura, stampaggio, ecc.; tecniche di foratura dei metalli; procedure di controllo qualità; principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni di carpenteria metallica; identificare le caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali metallici da trasformare in base alle indicazioni della scheda tecnica e/o del disegno; riconoscere le macchine e gli utensili di lavorazione per le lavorazioni di deformazione e foratura (presse, stampi, piegatrici, punzonatrici, ecc.) dei materiali metallici in funzione delle loro caratteristiche e proprietà; applicare le tecniche di deformazione (piegatura, calandratura, imbutitura, stampaggio, ecc.) nel rispetto della normativa sulla sicurezza; applicare le tecniche di foratura del metallo, effettuando se necessario la sbavatura dei fori; identificare eventuali anomalie dei metalli lavorati e apportare interventi correttivi.

ESEGUIRE LAVORAZIONI DI TAGLIO DEL METALLO: 12 ore:

Principi di metallurgia per la saldatura di metalli e leghe; tecnologia dei materiali saldabili; tecniche di saldatura dei metalli: MMA, MIG/MAG, TIG, ossiacetilenica, ecc.; strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, TIG, laser, plasma, ecc.; tecniche di rifinitura e assemblaggio metalli; principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni di carpenteria metallica e saldatura; individuare le macchine e gli strumenti di lavorazione per la saldatura dei materiali metallici; applicare le tecniche di saldatura delle parti metalliche nel rispetto delle procedure di sicurezza; applicare tecniche di rifinitura e aggiustaggio delle parti metalliche verificando la qualità dei giunti saldati in conformità alle specifiche tecniche di progetto; adottare i macchinari e gli utensili necessari al montaggio dei pezzi metallici in funzione delle loro caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche, nel rispetto delle procedure di sicurezza; valutare i prodotti finiti evidenziando eventuali anomalie e difettosità.

ESEGUIRE L'ASSEMBLAGGIO TRAMITE SALDATURA DELLE PARTI METALLICHE: 36 ore:

Principi di metallurgia per la saldatura di metalli e leghe; tecnologia dei materiali saldabili; tecniche di saldatura dei metalli: MMA, MIG/MAG, TIG, ossiacetilenica, ecc.; strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, TIG, laser, plasma, ecc.; tecniche di rifinitura e assemblaggio metalli; principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni di carpenteria metallica e saldatura Individuare le macchine e gli strumenti di lavorazione per la saldatura dei materiali metallici; applicare le tecniche di saldatura delle parti metalliche nel rispetto delle procedure di sicurezza; applicare tecniche di rifinitura e aggiustaggio delle parti metalliche verificando la qualità dei giunti saldati in conformità alle specifiche tecniche di progetto; adottare i macchinari e gli utensili necessari al montaggio dei pezzi metallici in funzione delle loro caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche, nel rispetto delle procedure di sicurezza; valutare i prodotti finiti evidenziando eventuali anomalie e difettosità.

ALFABETIZZAZIONE INFORMATICA: 20 ore:

Alfabetizzazione su informazioni e dati; comunicazione e collaborazione digitale; risoluzione di problemi con le tecnologie digitali; creare contenuti digitali; riconoscere i principi di sicurezza in ambito digitale.

Per informazioni:

Unione Servizi Società Cooperativa
telefono: 045.8647236 – Cell 329.3303389
email: info@unioneservizi-cooperativa.it